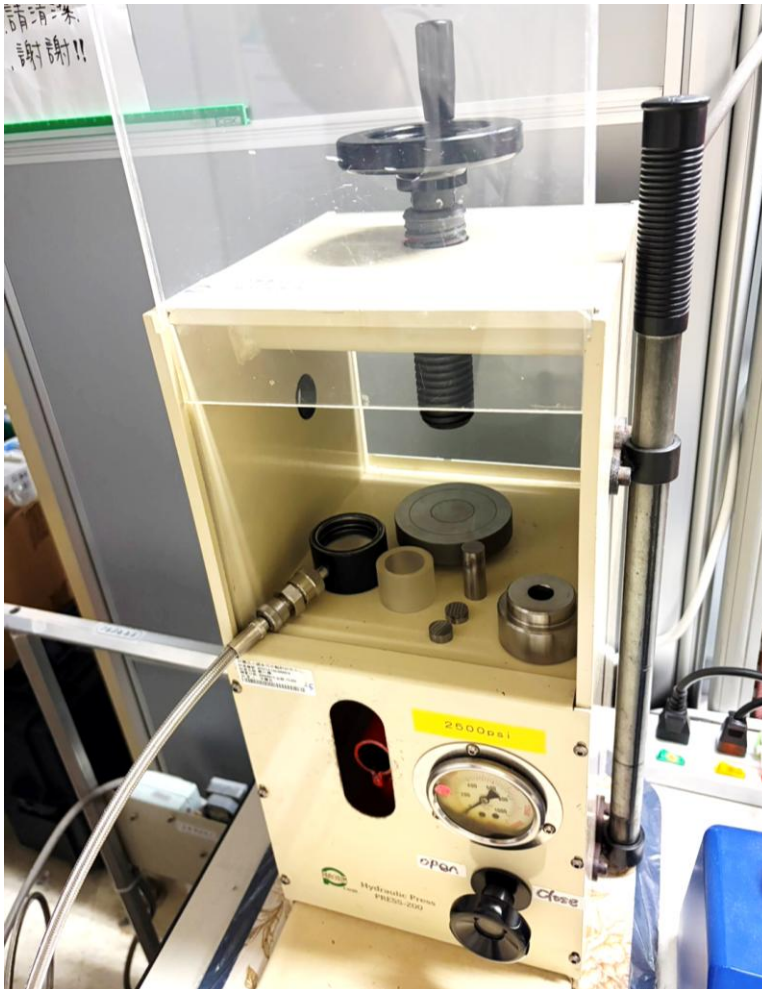


FTIR 樣品製備操作手冊：可抽氣壓模組使用指南



模組元件介紹

下模 (Base)

上模 (Body)

Pellet (2 片)

Plunger (柱塞)



樣品配比與稱重基準

KBr : 0.1 g

Sample : 0.001 g

配比 = 100 : 1

操作步驟

1. 清潔與準備：用酒精將上模內孔、2片 pellet、1個 plunger 及下模內部（有凸面）擦拭清潔。
2. 模組組裝：將下模裝入抽氣口圓環內，接著將上模再組裝上去。
3. 置入第一片 Pellet：將上模朝上，將一片 pellet 置入於上模內孔底部。此時可先開啟真空幫浦 (Vacuum pump)。
4. 加入樣品：把秤重好的 sample 小心倒入上模內孔中心內（儘量避免倒到內孔周圍），稍微輕拍模具，使 sample 鋪平整。
5. 置入第二片 Pellet 與 Plunger：將另一片 pellet 再置入上模內孔（此時 pump 抽氣輔助下降），接著將 plunger 緩慢旋轉壓下，使上面的 pellet 壓到 sample 即可。
6. 架設至打片機：將整組合 plunger 放到打片機承載盤中心上，將螺旋桿旋轉到接近 plunger 的位置（保留一絲間隙）。
【注意】不可一開始就壓緊，千斤鼎會無法上升。
7. 手動加壓：裝上手動壓桿，將閥門轉到 "close"。一手穩定模組定位，另一手慢慢手動把模組頂上去，並加壓到所需噸數，要停留 30 ~ 60 秒。隨後將閥門轉到 "open" 洩壓。重複此步驟（步驟 7）共三次。
8. 洩壓與取出樣品：洩壓後，將模組取出。取下上模（plunger 面朝下），上方對準放壓力環，整個放到承載盤上，螺旋桿輕壓固定，用手動壓桿頂上，即可取出製好的樣品薄片 (sample)。

注意事項

每完成一個樣品皆須徹底清潔模組，以避免交叉污染。

善後清理：使用完畢後，每一個元件都需要用酒精清潔、晾乾、並歸位。